

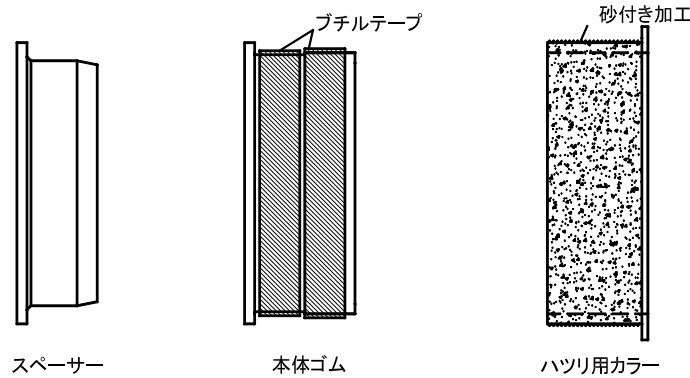
ピッタリ継手 施工手順

株式会社 サンリツ

TEL (076) 462-9325

＜製品の内容＞ 削孔用 ①本体ゴム ②スペーサー
ハツリ用 ①本体(ハツリ用カラー、本体ゴム、スペーサーのセット)

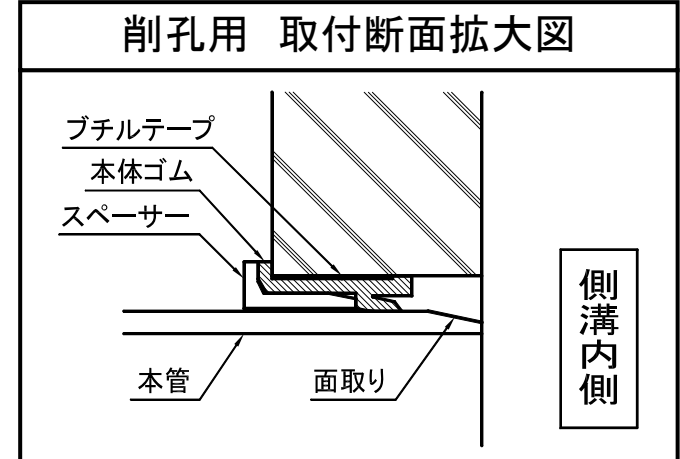
＜用意していただくもの＞ 1.ハンマー 2.滑材
3. 止水モルタル(ハツリ用の場合)



- 削孔面に段差等がある場合は、補修してから製品を取り付けてください。
 - 削孔径の許容範囲は±1mmです。許容範囲を超える場合は、ご相談ください。
 - 埋め戻しの際、不同沈下が生じないように、継手下部は十分に締め固めてください。
 - ハツリ用を使用する場合、必ず止水モルタルを使用してください。
- ※商品例：ライオンシスイ(住友大阪セメント(株))、エレホン#300(エレホン化成工業(株))等

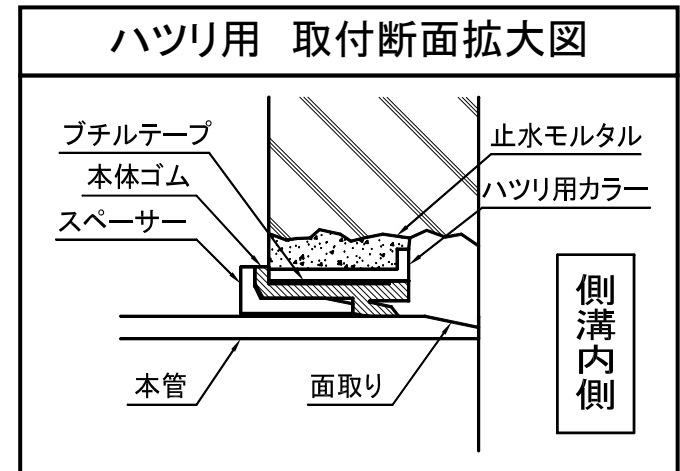
削孔取付

① 削孔面を清掃します。 ※本体ゴム取付位置に段差等がある場合は補修してください。	② 本体ゴムのブチルテープの離型紙を剥がし、削孔面にセットします。 ※ハート型に丸めるとセットしやすくなります。	③ スペーサーを挿入し、スペーサーを上下左右と均等に打ち込みます。	④ 本管の面取りを行い、本体ゴムのリップ部及び、本管に滑材を十分に塗布し、本管を挿入します。 ※面取りが少ないと本管が入りにくくなります。



ハツリの場合の取付

① 削孔面を清掃した後、本管の面取りを行い、本体ゴムのリップ部及び本管に滑材を十分に塗布します。	② 本管に挿入します。	③ 本管の位置を決めキャンバー等で固定します。	④ カラーと削孔面の隙間に止水モルタルを充填します。



適応削孔径

管種	呼び径	管外径	適応削孔径
塩ビ管	100	114	130
	150	165	180