

スレンダハイブリッドホール用 90°アタッチメント

—スペーサージョイントキラト用アタッチメント—

Hybrid Hole



スレンダハイブリッドホールで
**流入—流出90°を
実現します。**

小型マンホールでも、流入90°に対応させたい! 樹脂とコンクリート両方の利点をもつスレンダハイブリッドホールに、可とう継手取付け角90°を実現させる、アタッチメントです。

スレンダハイブリッドホール専用設計

- スレンダハイブリッドホール専用設計です。
- 確実な取付けが可能で、通常のジョイントを付けた場合と同様の施工性を持っています。

すべての管種で90°対応

- 90°アタッチメントにより、スペーサージョイントキラトの対応しているすべてのサイズで、90°対応を可能とします。

管 種	呼び径	適応削孔径
塩ビ管	φ200用	206
プラスチックリブパイプ	φ150用	155
ハイセラミック管	φ200用	206

VU-150はスペーサージョイント単体で取付けできます。

レベル2地震動に対応

- レベル2地震動に対応した、スペーサージョイントキラトの性能を、確実に発揮させる設計です。



スレンダホール工業会

URL <http://www.slenderhole.com>

E-mail mail@slenderhole.com

事務局/☎076-463-6446 FAX076-462-9334

製造元 株式会社 **サンリツ**

本社/☎930-0208 富山県中新川郡立山町浦田124

☎076-462-9325 FAX 076-462-9334

施工手順

<用意していただくもの>

1. ハンマードリル 2. ドリルビット(13mm)
3. モンキー 4. ハンマー 5. アンカー打込み棒
6. ウェス

<製品の内容>

1. 90°アタッチメント本体 2. キラトシール
3. アンカー(アンカー、ボルト、ナット、ワッシャーのセット)

- 本製品は管取付壁のH400には取付けできません。
H600及びH800を使用してください。
(適応落差は管種別対応表を参考にしてください。)
- ハンマードリルのビット径はφ13mm、
穿孔深さは30mmです。

1



必要部材を確認し、ウェスで削孔面の
汚れを取り除きます。

5



本体を挿入して、ボルトを取り付け、ナット
で本体を固定します。
※内面樹脂と本体の隙間はキラトシールで仕上げてください。

2



本体にある上下確認用の矢印を上
にして削孔に挿入します。

6



本体の全周にシール材を塗布します。

3



本体をセットしたまま、ハンマードリル
で穿孔し、アンカーを取り付けます。

7



スパーサージョイントキラトを取付けます。
※(キラトの取付方法はマンホールに取付ける方法と同じです。)

4



本体を取り外して、フランジ部にキラト
シールを充分塗布します。

※フランジ部の汚れはウェス等で清掃してから塗布してください。

90°アタッチメントなしでの限界角度

流出管	流入管	限界角度
VU 150 (φ206)	VU 100 (φ155)	90°
	VU 150 (φ206)	90°
	VU 100 (φ155)	90°
VU 200 (φ252)	VU 150 (φ206)	105°
	VU 200 (φ252)	120°
	VU 100 (φ155)	95°
PRP150 (φ252)	VU 150 (φ206)	105°
	PRP150 (φ252)	120°
	VU 100 (φ155)	100°
PRP200 (φ273)	VU 150 (φ206)	115°
	VU 200 (φ252)	130°
	PRP150 (φ252)	130°
	PRP200 (φ273)	135°

管種別対応表

本管管種	通 径 開口径	対応落差	
		H600	H800
VU 200	206	10~165	10~365
PRP150	155	10~190	10~390
PRP200	206	10~155	10~355

●本製品は管取付壁の
H400には取付けで
きません。

●左記限界角度以下の
場合には90°アタッ
チメントが必要です。