

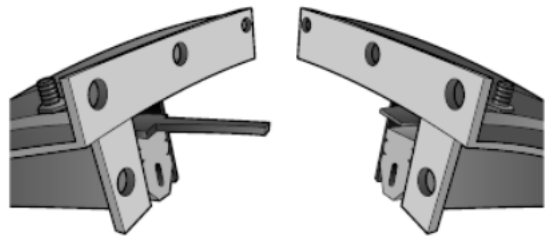
スパーサージョイント ラウンドプレス 施工手順（分割部）

株式会社 **サンリツ**
TEL (076) 462-9325

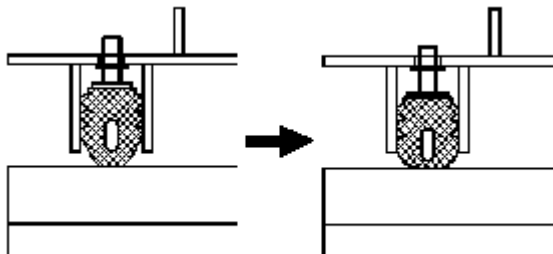
＜製品の内容＞ ①本体 ②バックアップ材 ③防護リング(現場打ち人孔のみ)

＜用意していただくもの＞ 1.トルクレンチ(ヘキサゴン 8mm) 2. モンキーレンチ等 3. 24mm 六角レンチ等 4. アイボルト M16

- 本体の取付け前に開孔径を確認して製品が入ることを確認してください。
 - 本体の取付け前にボルトをゆるめたり外したりしないでください。
 - 調整ボルトは取付後、必ず元の位置まで戻してください（可とう性が損なわれます）。
 - 必ず止水モルタルを使用してください（組立マンホールの場合）。
- ※商品例：ライオンシスイ(住友大阪セメント(株))、エレホン#300(エレホン化成工業(株))等



分割部詳細

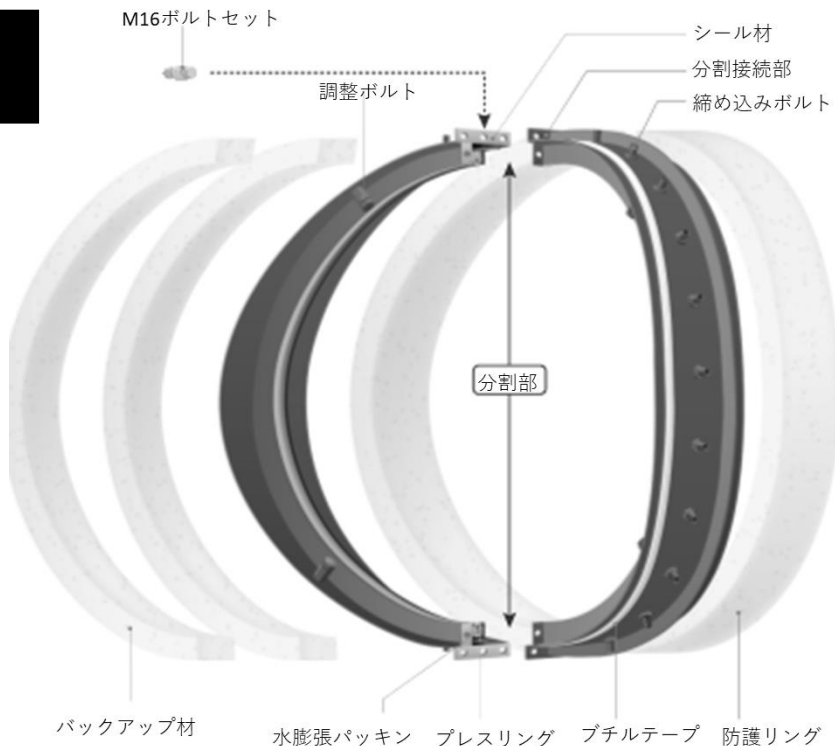


仮締め後

本締め後



可とう性手袋



① パッキン切断 上図の水膨張パッキンを分割部に合うようにカッター等で切断します。 ※輸送時にパッキンが偏るのを防止するため通常より長くしています。	② アイボルトのセット 鋼製管にセットされている六角ボルトをそれぞれ1箇所外し、アイボルトをセットします。	③ 本管に仮セット 吊り具をアイボルトにセットし、鋼製管を本管へ仮セット	④ 分割部の接合 パッキンの分割接続部に接着剤を塗布し、接続部のプチルテープの離型紙を剥がします。 ※プレスリング●(板状)を上側へセットし、●(棒状)をパッキンと板の間に挿入します。	⑤ 分割部のボルト組立 付属のボルトセット(M16六角ボルト)で鋼製管を組立ます。 ※組立順は上部下部の順で組立してください。 ※組立用のボルトは、接続部に隙間の無いように十分に締め込みしてください。	⑥ ラウンドプレスの施工 「ラウンドプレス施工手順」の手順に従って本管へ施工します。