

# ラウンドプレス 分割 組立手順

株式会社 サンリツ

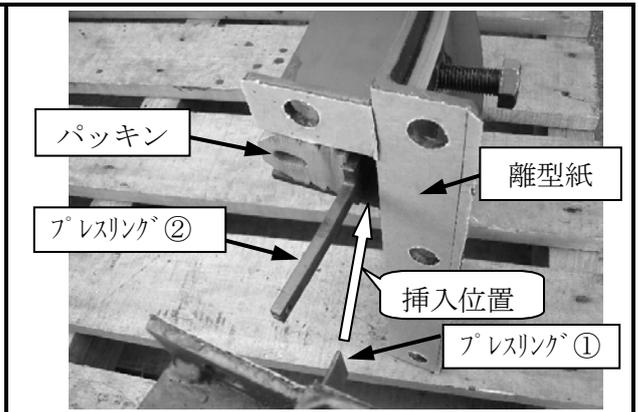
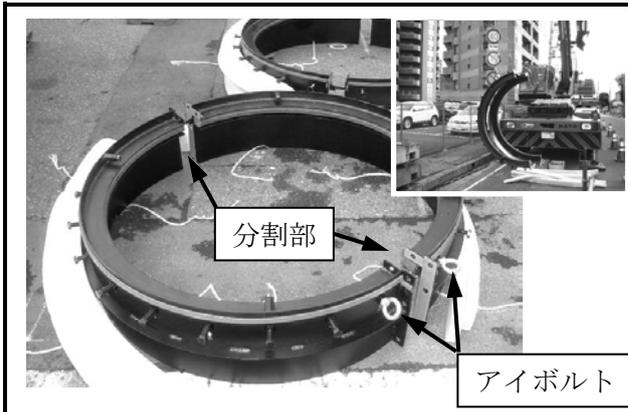
TEL (076) 462-9325

## <製品の内容>

鋼製管 2 分割、防護リング、バックアップ材、  
M16 ボルトセット (六角ボルト、ナット、スプリングワッシャー、平ワッシャー)

## <用意するもの>

モンキー、トルクレンチ、24mm ソケット、アイボルト M16

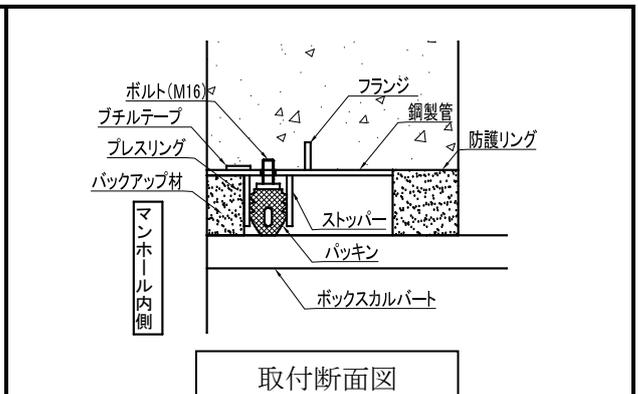


① 鋼製管にセットされている六角ボルトをそれぞれ1箇所外し、アイボルトをセットします。

② 吊り具をアイボルトにセットし鋼製管を本管へ仮セットします。

③ パッキンの分割接続部に接着剤を塗布し、接続部のブチルテープの離型紙をはがします。

※プレスリングは写真の①(板状)を下側へセットし、②(棒状)をパッキンと板の間に挿入します。



④ 付属のボルトセットで鋼製管を組み立てます。

※組立順は上部下部の順で組立してください。  
※組立用のボルトは、接続部に隙間の無いように十分に締め込みしてください。

⑤ 別紙の施工手順に従って本管へセットします。



ラウンドプレス取付イメージ